

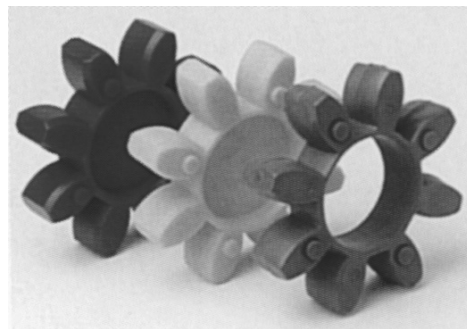
SERIE CJ

El acoplamiento CJ es ideal por su diseño, peso, bajos momentos de inercia y transmisión de par elevado en montajes tanto en posición vertical como horizontal.

Descripción

Los materiales utilizados y acabados son:

- Fundición.
- Aluminio.
- Acero sinterizado.
- Cubos mecanizados.
- Cubos taper.



Elementos elásticos de poliuretano:

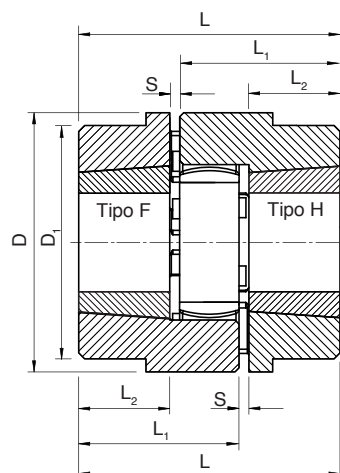
Tipo Estrella	Color	Temperatura		Desalineamiento		
		Normal	Máxima	Angular	Paralelo	Axial
80 Shore A	Azul	-40 a 100 C	-40 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm
92 Shore A	Blanco Amarillo	-40 a 100 C	-50 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm
98 Shore A	Rojo	-40 a 100 C	-40 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm

Programa de fabricación de cubos mecanizados:

Ref.	Cubo	Eje mec.	Diámetro Agujero H7 + Chavetero																					
			6	8	9	10	11	12	14	15	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
19/24	A	•						•	•	•	•	•												
	B	•											•	•	•									
24/32	A	•						•	•	•	•	•	•	•	•									
	B	•														•	•	•	•					
28/38	A	•										•	•	•	•	•	•							
	B	•																•	•	•	•			
38/45	A	•										•	•	•	•	•	•	•	•					
	B	•																		•	•	•	•	
42/55	A	•														•	•	•	•	•	•	•	•	
	B	•																						•
48/60	A	•																		•	•	•	•	•
	B	•																						•
55/70	A	•																			•	•	•	•
	B	•																						•
65/75	A	•																				•	•	•
	B	•																						•

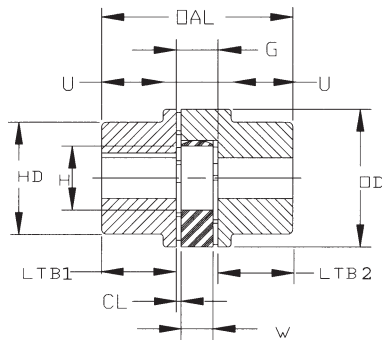
Cubos en fundición GG25 ó Acero sinterizado • Cubo tipo A o B en stock

SERIE TAPER



Tipo	Velocidad Máxima rev/min	Par nominal 92 sh Nm	98 sh Nm	Taper N°	Agujero Máx.	D	D ₁	S	L ₁	L ₂	L
24 F	14000	35	60	1008	25	56	-	1.0	39.0	23.0	63.0
24 H				1008	25	56	-	1.0	39.0	23.0	63.0
28 F	11800	95	160	1108	28	65	-	1.5	40.5	23.0	65.0
28 H				1108	28	65	-	1.5	40.5	23.0	65.0
38 F	9500	190	325	1108	28	80	78	1.0	44.0	23.0	68.0
38 H				1108	28	80	78	1.0	44.0	23.0	68.0
42 F	8000	265	450	1610	42	95	94	1.0	49.0	26.0	76.0
42 H				1610	42	95	94	1.0	49.0	26.0	76.0
48 F	7100	310	525	1615	42	105	104	1.5	63.5	39.0	104.0
48 H				1615	42	105	104	1.5	63.5	39.0	104.0
55 F	6300	410	685	2012	50	120	118	2.0	59.0	33.0	94.0
55 H				2012	50	120	118	2.0	59.0	33.0	94.0
65 F	5600	625	940	2012	50	135	133	1.5	63.5	33.0	98.0
65 H				2517	65	135	133	1.5	75.5	45.0	122.0
75 F	4750	1280	1920	2517	65	160	135	1.0	81.0	46.0	128.0
75 H				3020	75	160	135	1.0	87.0	52.0	140.0
90 F	3750	2400	3600	3020	75	200	160	1.5	91.5	52.0	145.0
90 H				3525	100	200	160	1.5	103.5	64.0	169.0

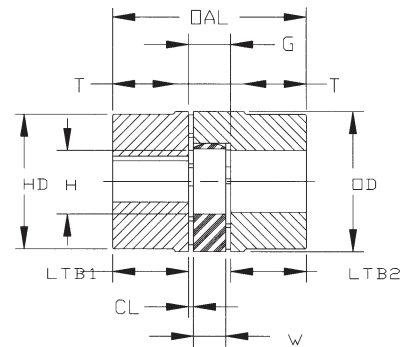
SERIE CJ



Configuración "AA"



Acoplamiento CJ de Lovejoy



Configuración "BB"

Tipo	Cubo	Fundición		LTB1 Y LTB2	G	CL	W	OAL	T;U	OD	H	Par Nominal (Nm)	
		Ø Min/Max	HD									92 Sh	98 Sh
14 *	B	S-16	-	11	13	1,5	10	35		30	10	7,5	12,5
	BX	S-16	-	18,5	13	1,5	10	50		30	10		
19/24	A	S-19	32	25	16	2	16	66	20	40	18	10	17
	B	S-24	-	25	16	2	16	66		40	18		
	BX	S-24	-	55	16	2	16	126		40	18		
24/32	A	S-24	40	30	18	2	18	78	24	56	27		
	B	S-32	-	30	18	2	18	78		56	27	35	60
	BX	S-32	-	60	18	2	18	138		56	27		
28/38	A	S-28	48	35	20	2,5	20	90	28	65	30		
	B	11-38	-	35	20	2,5	20	90		65	30	95	160
	BX	S-38	-	80	20	2,5	20	180		65	30		
38/45	A	S-38	66	45	24	3	24	114	37	80	38		
	B	12-45	-	45	24	3	24	114		80	38	190	325
	BX	S-45	-	80-110	24	3	24	184 - 244		80	38		
42/55	A	S-42	75	50	26	3	26	126	40	95	46		
	B	36-55	-	50	26	3	26	126		95	46	265	450
	BX			110	26	3	26	246		95	46		
48/60	A	S-48	85	56	28	3,5	28	140	45	105	51		
	B	42-60	-	56	28	3,5	28	140		105	51	310	525
	BX			110	28	3,5	28	248		105	51		
55/70	A	S-55	98	65	30	4	30	160	52	120	60		
	B	49-70		65	30	4	30	160		120	60	410	685
	BX			140	30	4	30	310		120	60		
65/75	A	S-65	115	75	35	4,5	35	185	47	135	68		
	B	59-75	-	75	35	4,5	35	185		135	68	625	940
	BX			140	35	4,5	35	235		135	68		
75/90	A	S-75	135	85	40	5	40	210	53	160	80		
	B	52-90	-	85	40	5	40	210		160	80	1280	1920
90/100	A	S-90	160	100	45	5,5	45	245	62	200	100		
	B	81-100	-	100	45	5,5	45	245		200	100	2400	3600
100 **	B	42-100	200	110	50	6	50	270		225	113	3300	4950
110 **	B	62-125	230	120	55	6,5	55	295		255	127	4800	7200
125 **	B	12-145	265	140	60	7	60	340		290	147	6650	10000

BX = Cubo largo

* Acero sinterizado

** Fundición Nodular (GGG)

Otros acabados

