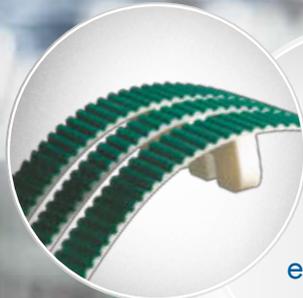




MANEJO DE MATERIALES CATÁLOGO COMPACTO



optibelt
ALPHA SPECIAL
aplicaciones
especiales



« Una relación de confianza »

Paul, 46, Jefe de ingeniería

CORREAS DENTADAS DE POLIURETANO

Las correas dentadas de poliuretano convencen gracias a las impresionantes características del producto.

Cumplen con los estándares de calidad de resistencia, elongación y desgaste.

Su resistencia a químicos y temperatura son excepcionales.

Es bueno saber también que estos beneficios van de la mano con un servicio técnico competente.

PRODUCTOS DE PRIMERA CLASE PARA SOLUCIONES FLEXIBLES DE TRANSMISIÓN Y RETOS DE TRANSPORTE

Optibelt es capaz de poner en práctica de un modo económico incluso los requerimientos más exigentes.

Nuestra profesionalidad es otra ventaja.

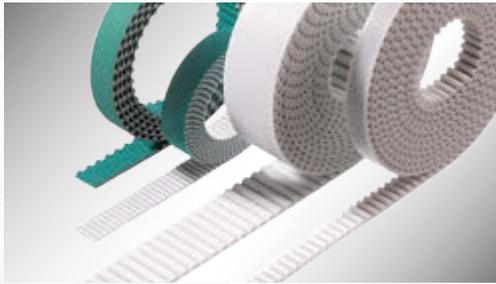




SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA 5



UNIONES MECÁNICAS 26



SISTEMAS DE TRANSMISIÓN LINEAL 9



CORREAS REDONDAS Y CORREAS REDONDAS HUECAS 28



SISTEMAS TRANSPORTADORES 11

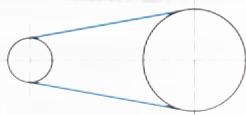


POLEAS DENTADAS 34

SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

SISTEMAS DE TRANSMISIÓN LINEAL

SISTEMAS TRANSPORTADORES



ALPHA POWER
ALPHA TORQUE
ALPHA FLEX
sin fin



ALPHA LINEAR
abiertas



ALPHA V
ALPHA SPECIAL
ALPHA SRP
sin fin, soldadas/sin fin

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

- Máquinas-herramienta
- Maquinaria textil
- Maquinaria de imprenta
- Maquinaria de envasado
- Maquinaria de oficina
- Dispositivos médicos
- Robots
- Mecanismos de carga

- Sistemas de posicionamiento
- Mecanismos de elevación
- Mecanismos de carga
- Automatismos de puertas y rejas eléctricas
- Maquinaria de lavado
- Plóter
- Maquinaria de envasado
- Robots de pórtico

- Transportadores paralelos
- Transportadores sincronizados
- Transportadores inclinados
- Transportadores de acumulación
- Transportadores por vacío
- Mecanismos de tiro
- Separadores
- Posicionadores de piezas

optibelt ALPHA – TIPOS DE PRODUCTOS

GRUPO DE PRODUCTOS				
	ALPHA TORQUE ALPHA POWER ALPHA SRP	ALPHA FLEX	ALPHA LINEAR	ALPHA V
	Moldeada, sin fin	Extrusionada, sin fin	Extrusionada, abierta	Soldada, sin fin
PERFILES BÁSICOS	PERFILES			
Perfil, imperial	MXL, XL, L (ALPHA TORQUE)	H	XL, L, H, XH	XL, L, H, XH
Perfil T	T2,5, T5, T10, T20, DT5, DT10	T5, T10, T20, DT5, DT10	T5, T10, T20,	T5, T10, T20, TT5, DT5 ¹ , DT10 ¹
Perfil TK, con guía			T5K6, T10K6, T10K13	T5K6, T10K6, T10K13
Perfil AT	AT5, AT10	AT5, AT10, AT20, DAT5, DAT10	AT5, AT10, AT20	AT5, AT10, AT20, DAT5 ¹ , DAT10 ¹
Perfil ATK, con guía			AT5K6, AT10K6, AT10K13	AT5K6, AT10K6, AT10K13
Perfil ATL			ATL5, ATL10, ATL20	
Perfil HTD		5M, 8M, 14M, D5M, D8M	5M, 8M, 14M, 8ML, 14ML, 14MLP S8M	5M, 8M, 14M, D5M ¹ , D8M ¹
Perfil F, correas planas			F2, F2,5, F3, F4,5, FL3	F2, F2,5, F3, F4,5
Cuerda de tracción estándar ²	Acero	Acero Acero de gran flexibilidad excepto: T5, T20, AT20, 5M, 14M, H Inoxidable excepto: T5, AT5, 14M, H Cable de tracción reforzado: AT20 HP - solo acero AT5 HP - acero, acero de gran flexibilidad, acero inoxidable	Acero Aramida excepto: XL, L, 5M, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP, AT5, AT20, ATL5, ATL10, ATL20, F2/F2,5/F3 groove free, F2,5, F3, FL3, F4,5 Acero de gran flexibilidad: T5, ATL10, AT20, F2,5, F3, 14M, 14ML, 14MLP, T5K6, AT5K6, ATL10, ATL20, FL3, XL, L, H, XH Acero de gran flexibilidad excepto: XL, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP, T5, AT20, ATL10, ATL20, F2/F2,5/F3 groove free, F2,5, F3, FL3, F4,5 Acero inoxidable excepto: XL, L, 5M, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP, T5, AT5, AT20, ATL5, ATL10, ATL20, F2/F2,5/F3 groove free, F2,5, F3, FL3, F4,5 Cable de tracción reforzado: T10 HP – solo aramida AT10 HP – solo acero	
Cuerdas de tracción especiales	Aramida, acero de gran flexibilidad Acero inoxidable Poliéster, Vectran	Acero inoxidable	Bajo pedido	
Opcional banda abierta	–	–	Perfil T10,F2,F2,5,F3 disponible sin banda abierta + ³	

¹ Perfiles de dentado doble bajo pedido² ... y sin los perfiles correspondientes TK, ATK³ Otros perfiles bajo pedido

SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

El rendimiento perfecto en la transmisión de fuerza dinámica es posible gracias a correas de transmisión resistentes a la tracción y de bajas vibraciones que no requieren mantenimiento y que transmiten la potencia con precisión de forma óptima.

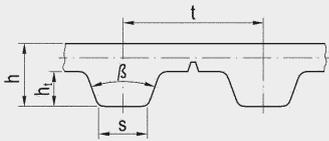
Aquí entran en juego las correas dentadas de poliuretano **optibelt ALPHA TORQUE**, **optibelt ALPHA POWER** y **optibelt ALPHA FLEX**.

Las correas de alto rendimiento fabricadas en poliuretano duro de colada convencen por su elevada resistencia a la tracción y a la abrasión, son extremadamente resistentes al ozono y a la radiación UV y presentan una extraordinaria resistencia frente a aceites y grasas. Con una impresionante fiabilidad llevan a cabo transmisiones de potencia síncronas y sin deslizamiento de hasta varios cientos de kilovatios.

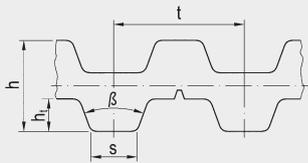
optibelt ALPHA TORQUE

– PARA SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

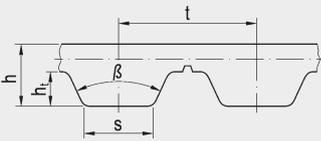
PERFILES



MXL, XL, L, T2,5, T5, T10, T20



DT2,5, DT5, DT10

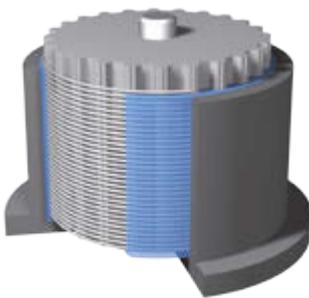


AT3, AT5, AT10



LAS CORREAS DENTADAS DE POLIURETANO MOLDEADAS SIN FIN optibelt ALPHA TORQUE PRESENTAN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

- Ancho de mangas de hasta 380 mm
- Desarrollos hasta 2250 mm
- Opción de color sobre pedido
- Posición de rango de tolerancia definible, p. ej., para distancias entre ejes fijas
- Disponibles perfiles con dentado en un lado: AT3, AT5, AT10, T2,5, T5, T10, T20, MXL, XL, L
- Disponible versión de dentado doble para perfiles DT2,5, DT5, DT10
- Cuerda de tracción: acero, acero de alta flexibilidad, acero inoxidable, aramida, poliéster, Vectran



Proceso de moldeo para correas dentadas **optibelt ALPHA POWER**, **optibelt ALPHA TORQUE**

optibelt ALPHA POWER

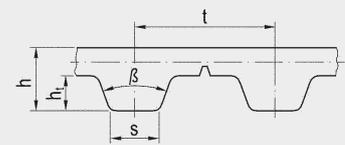
– PARA SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA DE ALTO RENDIMIENTO



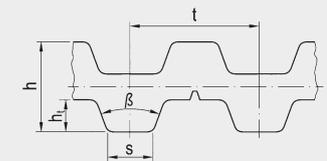
LAS CORREAS DENTADAS DE POLIURETANO MOLDEADAS SIN FIN optibelt ALPHA POWER PRESENTAN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

- Propiedades mecánicas optimizadas de optibelt ALPHA POWER
- Capacidad de rendimiento hasta un 30% mayor
- Disponibles perfiles con dentado en un lado: AT3, AT5, AT10, T2,5, T5, T10, T20
- Disponible versión de dentado doble para perfiles DT2,5, DT5, DT10
- Elevado índice de precisión y tolerancias reducidas
- Gran adhesión entre el poliuretano y la cuerda de tracción
- Posición de rango de tolerancia definible, p. ej., para distancias entre ejes fijas
- Cuerda de tracción: acero, acero de alta flexibilidad, acero inoxidable

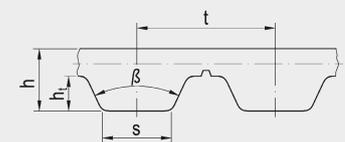
PERFILES



T2,5, T5, T10, T20



DT2,5, DT5, DT10



AT3, AT5, AT10

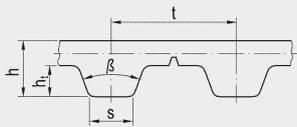


Proceso de moldeo para correas dentadas **optibelt ALPHA POWER**, **optibelt ALPHA TORQUE**

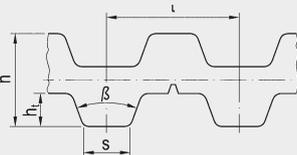
optibelt ALPHA FLEX

- PARA SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

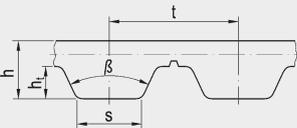
PERFILES



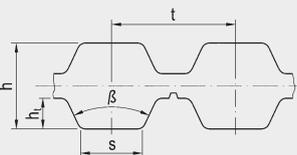
H, T5, T10, T20



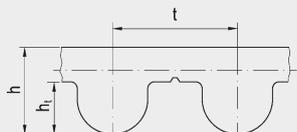
DT5, DT10



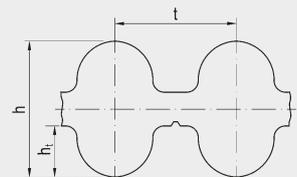
AT5, AT10, AT20



DAT5, DAT10



5M, 8M, 14M



D5M, D8M



LAS CORREAS DENTADAS DE POLIURETANO EXTRUSIONADAS SIN FIN **optibelt ALPHA FLEX** PRESENTAN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

- Rango de desarrollo desde aprox. 1100 mm hasta 22000 mm
- Posibilidad de fabricación en cualquier longitud dentro del rango de desarrollo
- Anchos disponibles de 100 mm y 150 mm
- Tejido de poliamida sobre dentado disponible a partir de 1500 mm
- Soldadura directa de empujadores y guías
- Diseño opcional con cables de tracción de acero inoxidable y alta flexibilidad
- Diseño en bobinado S+Z de los cables de tracción
- Disponibles en los perfiles H, T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, 5M, 8M, 14M
- Disponibles perfiles de dentado doble para DT5, DT10, DAT5, DAT10, D5M, D8M
- Perfil AT5 en versión HP (cable de tracción reforzado) posible con acero, acero de gran flexibilidad y acero inoxidable
- Perfil AT20 en versión HP posible con acero.



Estructura de la correa dentada **optibelt ALPHA FLEX** con cuerda de tracción S+Z enrollada de forma helicoidal y poliuretano extrusionado moldeado

SISTEMAS DE TRANSMISIÓN LINEAL

Para un posicionamiento exacto y una elevada precisión de repetición en sistemas de transmisión lineal, las correas dentadas **optibelt ALPHA LINEAR** son la opción de confianza.

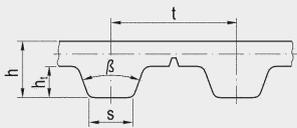
Se extrusionan y moldean a partir de poliuretano termoplástico, lo que les confiere una estabilidad dimensional extraordinaria. Además, se caracterizan por sus cuerdas de tracción de acero y aramida de alta resistencia, por la deformación mínima de sus dientes y por su elevada resistencia a la abrasión. Para reducir adicionalmente la fricción o los ruidos, las correas dentadas **optibelt ALPHA LINEAR** pueden dotarse también de tejido fino de poliamida en el lado de los dientes o en el dorso de la correa.



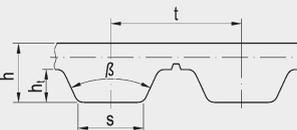
optibelt ALPHA LINEAR

– PARA SISTEMAS DE TRANSMISIÓN LINEAL

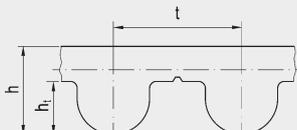
PERFILES



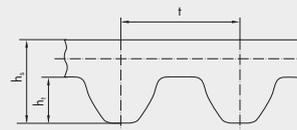
XL, L, H, XH, T5, T10, T20



AT5, AT10, AT20,
ATL5, ATL10, ATL20



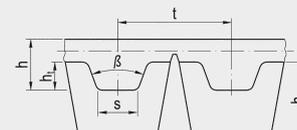
5M, 8M, 8ML, 14M, 14ML, 14MLP



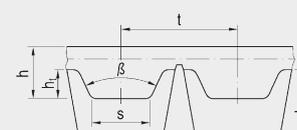
S8M



F2, F2,5, F3, F4,5, FL3



T5K6, T10K6, T10K13

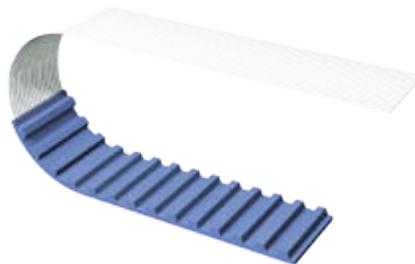


AT5K6, AT10K6, AT10K13



LAS CORREAS DENTADAS DE POLIURETANO EXTRUSIONADAS ABIERTAS **optibelt ALPHA LINEAR** PRESENTAN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

- Elevadas fuerzas tensiles con una elongación mínima
- Gran precisión de posicionamiento
- Cables de tracción: acero, acero de alta flexibilidad, acero inoxidable, aramida
- Disponible diseño con dorso reforzado, T2, espuma de poliuretano amarilla y APL plus
- Correas dentadas para sistemas lineales en perfil ATL
- Disponible tejido de poliamida sobre el dentado y/o el dorso de la correa
- Poliuretano opcional con homologación FDA para contacto directo con productos alimenticios
- Diferentes colores disponibles
- Longitud de rollo de 50 m o 100 m, rollos > 100 m disponibles bajo pedido
- Perfil AT10 en versión HP con acero
- Perfil T10 en versión HP con aramida
- Disponibles en los perfiles XL, L, H, XH, T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, ATL5, ATL10, ATL20, 5M, 8M, 14M, 8ML, 14ML, 14MLP, S8M, F2, F2,5, F3, F4,5, FL3, T5K6, T10K6, T10K13, AT5K6, AT10K6, AT10K13
- Versión groove free en los perfiles T10, F2, F2,5, F3



Diseño de correa sincrónica de poliuretano extruida abierta **optibelt ALPHA LINEAR** con cuerdas de tracción paralelas **optibelt ALPHA LINEAR** con cuerdas de tensión paralelas y poliuretano extrudido

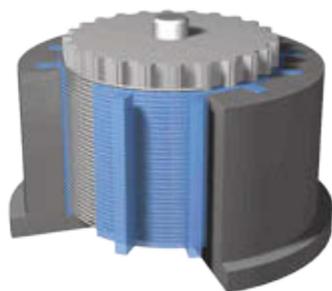
SISTEMAS TRANSPORTA- DORES

Los conceptos de transporte a medida y, al mismo tiempo, sumamente económicos son posibles gracias a las correas dentadas **optibelt ALPHA V** y **optibelt ALPHA SRP**. Estas correas resultan perfectas para las más diversas tareas de transporte y pueden soldarse, bajo pedido, a partir de correas lineales, formando un producto sin fin. Dotadas de una fuerza tensil superior a la media y de una estructura de empujadores moldeada de precisión, estas correas dentadas fabricadas en poliuretano extrusionado convencen gracias a un rendimiento exacto y de bajas vibraciones. Tampoco deja lugar a dudas su capacidad de configuración individualizada: mediante la soldadura directa de empujadores y guías, pueden adaptarse con precisión al material de transporte correspondiente.

optibelt ALPHA SRP

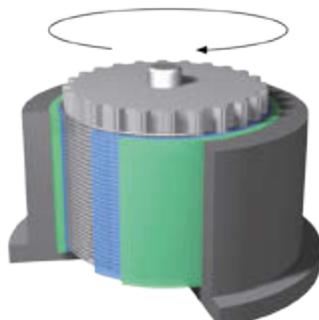
– PARA SISTEMAS TRANSPORTADORES

PROCESO DE MOLDEADO POR EXTRUSIÓN

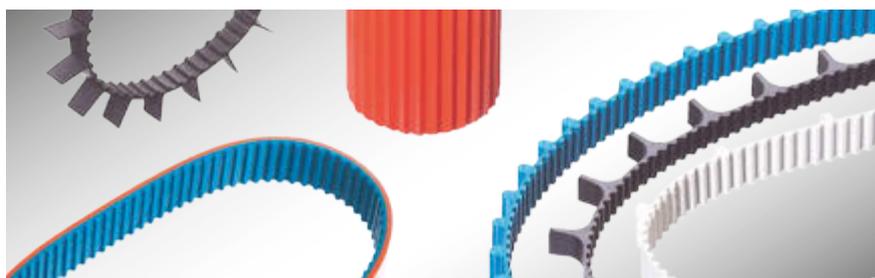


Correas dentadas optibelt ALPHA SRP con empujadores

PROCESO DE MOLDEADO CENTRÍFUGO



Correas dentadas optibelt ALPHA SRP con recubrimiento



CARACTERÍSTICAS DE LAS CORREAS MOLDEADAS optibelt ALPHA SRP CON EMPUJADORES:

- Posibilidad de producción sencilla de correas pequeñas con empujadores mediante proceso de moldeo
- Gran número de empujadores en el mínimo espacio
- Geometrías de empujadores perfectamente configuradas y moldeadas con precisión gracias al poliuretano de colada especialmente fluido
- Elevada precisión de reproducción
- Gran adhesión de los empujadores a la base mediante una composición integral

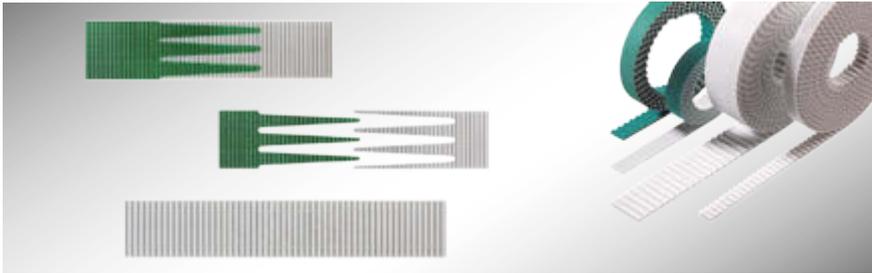
CARACTERÍSTICAS DE LAS CORREAS MOLDEADAS optibelt ALPHA SRP CON RECUBRIMIENTO DE POLIURETANO:

- Capacidad de producción de correas dentadas recubiertas pequeñas o de correas planas mediante proceso de moldeo
- Recubrimiento sin puntos de unión ni juntas
- Proceso de producción altamente estables
- Gran adhesión del recubrimiento a la base mediante composición conjunta

EN LAS SOLUCIONES ESTÁNDAR, LAS CORREAS optibelt ALPHA SRP SE BASAN EN EL DISEÑO DE LAS CORREAS DENTADAS optibelt ALPHA POWER Y optibelt ALPHA TORQUE.

optibelt ALPHA V

– PARA TAREAS DE TRANSPORTE

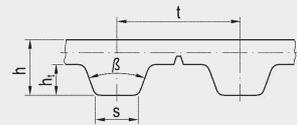


LAS CORREAS DENTADAS DE POLIURETANO SOLDADAS ABIERTAS optibelt ALPHA V PRESENTAN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

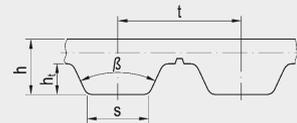
- Disponibles rangos de desarrollo mínimos entre 400 mm y 1200 mm en función del ancho y la división
- Desarrollos disponibles en cualquier longitud
- Económicas y de rápida disponibilidad
- Perfectas para sistemas de transporte
- Disponible tejido de poliamida sobre el dentado y/o el dorso de la correa
- Poliuretano opcional con homologación FDA para contacto directo con productos alimenticios
- Disponible diseño con dorso reforzado, T2, espuma de poliuretano amarilla y APL plus con posibilidad de unión por soldadura
- Soldadura directa de empujadores y guías
- A pesar de la discontinuidad de cuerda de tracción, aprox. el 50% de la potencia de las correas dentadas sin fin
- Disponibles en los perfiles XL, L, H, XH, T5, T10, T20, TT5, AT5, AT10, AT20, 5M, 8M, 14M, T5K6, T10K6, T10K13, AT5K6, AT10K6, AT10K13, F2, F2,5, F3, F4,5



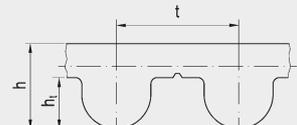
PERFILES



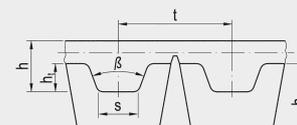
XL, L, H, XH, T5, T10, T20, TT5



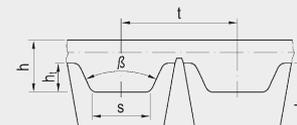
AT5, AT10, AT20



5M, 8M, 14M



T5K6, T10K6, T10K13



AT5K6, AT10K6, AT10K13



F2, F2,5, F3, F4,5

ALPHA SPECIAL

- CON RECUBRIMIENTOS**
- CON MECANIZADO**
- CON EMPUJADORES**

optibelt

ALPHA SPECIAL

- CON RECUBRIMIENTOS



Al contrario que otras láminas de PVC, este recubrimiento se coloca directamente de serie durante la producción sobre la correa **optibelt ALPHA LINEAR**. También es posible la soldadura de la correa **optibelt ALPHA V** con el recubrimiento sin puntos de unión. Completamente adhesivo. Recubrimiento de transporte sencillo y económico.

CORREAS DENTADAS CON RECUBRIMIENTOS

Las correas **optibelt ALPHA SPECIAL** se dotan de un recubrimiento en el dorso y se procesan mecánicamente. La amplia variedad de recubrimientos y mecanizados posibles en combinación con las propiedades de la correa dentada permiten desarrollar soluciones innovadoras para sistemas de transporte.



RELACIÓN DE RECUBRIMIENTO MATERIALES Y SUPERFICIES

ESPUMA



POLIURETANO (PU)

- Sylomer R (véase imagen)
- Sylomer L
- Celloflex
- Sylomer M
- PU-Smart
- PU 06



CAUCHO

- Porol (véase imagen)
- EPDM

CON PERFILES O ESTRUCTURAS



POLIURETANO (PU)

- PU con ranura longitudinal (véase imagen)
- Cono en punta
- PU con ranura longitudinal gruesa
- PU con perfil en punta
- Burbujas cónicas



CAUCHO

- Supergrip negro (véase imagen)
- Supergrip azul



POLICLORURO DE VINILO (PVC)

- PVC con diente de tiburón (véase imagen superior)
- PVC con ranura longitudinal
- Supergrip azul petróleo
- Supergrip verde
- Supergrip blanco (véase imagen inferior)
- Minigrip azul petróleo
- Minigrip verde
- PVC con empujadores
- PVC en forma de espina
- PVC con diente de sierra
- PVC con perfil triangular



S,

ESTRUCTURAS LISAS Y LIGERAS



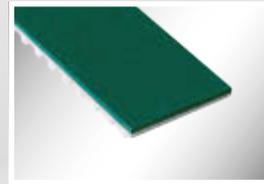
POLIURETANO (PU)

- Lámina de PU 65 Shore A
- Polythan D15
- Polythan D44
- Lámina de PU azul
- Lámina de PU 85 Shore A
- T2 (véase imagen)
- Lámina de PU 92 Shore A
- Dorso reforzado



CAUCHO

- RP 400 (véase imagen)
- Correx beige
- Linatex
- Linaplus FGL
- NG rojo
- Linatrilite
- Elastómero verde



POLICLORURO DE VINILO (PVC)

- Lámina de PVC azul petróleo (véase imagen)
- Lámina de PVC verde
- Lámina de PVC azul
- Lámina de PVC blanca
- APL plus



TEJIDO PA

- Tejido PA (véase imagen)
- Tejido PA antiestático



ESPECIAL

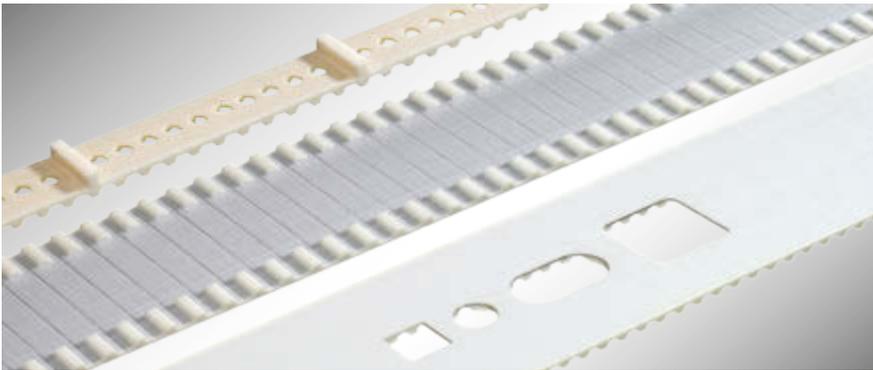
- PTFE (véase imagen superior)
- TT60
- Para flees
- Cuero curtido en cromo (véase imagen inferior)
- Viton

OPTIBELT – EJEMPLOS DE RECUBRIMIENTOS ESTÁNDAR

Imagen del recubrimiento	Nombre, color, material Espesores estándar s [mm] Ø mínimo [mm]	Dureza / densidad Capacidad de arrastre	Resistencia térmica Resistencia a la abrasión														
	<p>Sylomer L, verde, espuma de PU</p> <table border="1" data-bbox="467 656 868 757"> <tr> <td>s</td> <td>6,0</td> <td>12,0</td> <td>15,0</td> <td>20,0</td> <td>25,0</td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>120</td> <td>240</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>500</td> </tr> </table>	s	6,0	12,0	15,0	20,0	25,0	Ø	120	240	300	400	500	<p>≈ 300 kg/m³</p> <p>Arrastre</p>	<p>-30 °C...+70 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>		
s	6,0	12,0	15,0	20,0	25,0												
Ø	120	240	300	400	500												
	<p>PU 06, amarillo, PU de poros finos</p> <table border="1" data-bbox="467 869 868 969"> <tr> <td>s</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>4,0</td> <td>5,0</td> <td>6,0</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>120</td> <td>160</td> </tr> </table>	s	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	Ø	60	70	80	100	120	160	<p>≈ 55 Shore A</p> <p>Arrastre</p>	<p>-10 °C...+60 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>
s	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0											
Ø	60	70	80	100	120	160											
	<p>Lámina de PU 85 Shore A, transparente, PU</p> <table border="1" data-bbox="467 1120 868 1220"> <tr> <td>s</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>4,0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	2,0	3,0	4,0				Ø	60	80	100				<p>≈ 85 Shore A</p> <p>Arrastre</p>	<p>-10 °C...+70 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>
s	2,0	3,0	4,0														
Ø	60	80	100														
	<p>Linatex, rojo, caucho natural</p> <table border="1" data-bbox="467 1308 868 1408"> <tr> <td>s</td> <td>1,5</td> <td>2,4</td> <td>3,2</td> <td>5,0</td> <td>6,4</td> <td>8,0</td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>30</td> <td>50</td> <td>65</td> <td>100</td> <td>140</td> <td>180</td> </tr> </table>	s	1,5	2,4	3,2	5,0	6,4	8,0	Ø	30	50	65	100	140	180	<p>≈ 38 Shore A</p> <p>Arrastre</p>	<p>-40 °C...+70 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>
s	1,5	2,4	3,2	5,0	6,4	8,0											
Ø	30	50	65	100	140	180											
	<p>PU con ranura longitudinal fina, transparente, PU</p> <table border="1" data-bbox="467 1550 868 1650"> <tr> <td>s</td> <td>3,5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>70</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	3,5						Ø	70						<p>≈ 85 Shore A</p> <p>Arrastre</p>	<p>-10 °C...+70 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>
s	3,5																
Ø	70																
	<p>Supergrip azul petróleo, PVC</p> <table border="1" data-bbox="467 1729 868 1830"> <tr> <td>s</td> <td>3,0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	3,0						Ø	60						<p>≈ 40 Shore A</p> <p>Arrastre</p>	<p>-10 °C...+90 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>
s	3,0																
Ø	60																
	<p>APL plus, rojo, PVC elástico</p> <table border="1" data-bbox="467 1948 868 2049"> <tr> <td>s</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ø</td> <td>60</td> <td>80</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	s	2,0	3,0					Ø	60	80					<p>≈ 65 Shore A</p> <p>Arrastre</p>	<p>-20 °C...+100 °C</p> <p>Resistencia a la abrasión</p>
s	2,0	3,0															
Ø	60	80															

optibelt ALPHA SPECIAL

– CON MECANIZADO

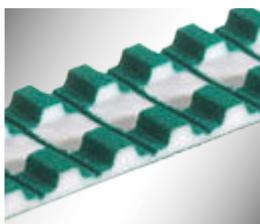


MECANIZADO

Adaptaciones geométricas y dimensionales adicionales de las correas dentadas estándar, correas con recubrimiento y correas dentadas con empujadores amplían las posibilidades de aplicación.

Están disponibles los siguientes procedimientos de mecanizado:

- Rectificado
- Fresado
- Corte por chorro de agua
- Punzonado
- Perforación
- Corte, tallado



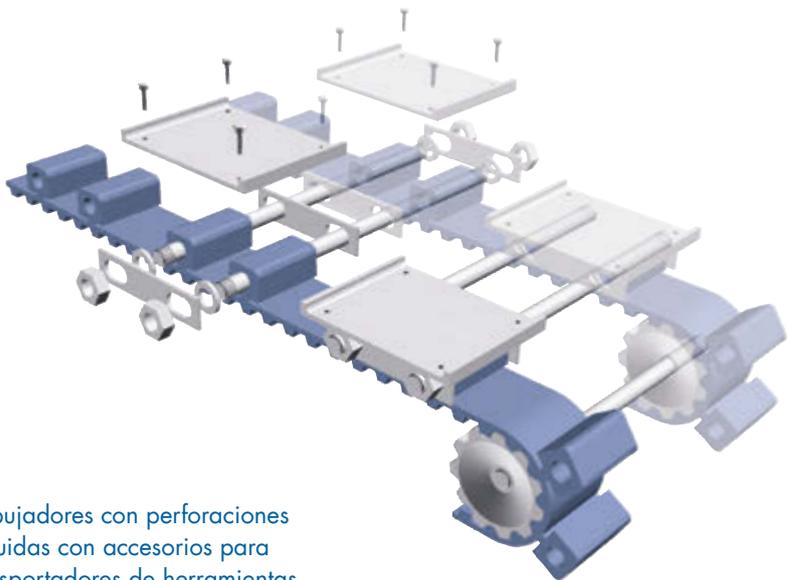
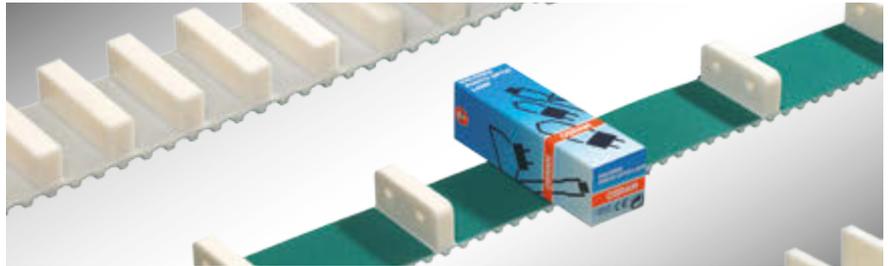
optibelt ALPHA SPECIAL

- CON EMPUJADORES

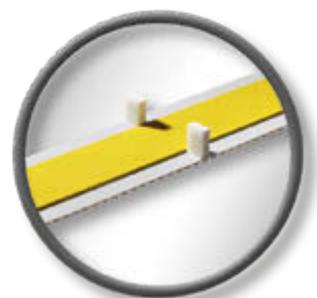
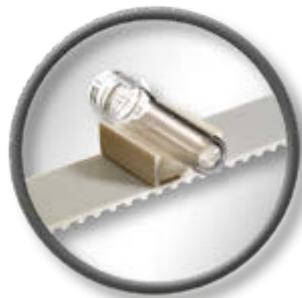
CORREAS DENTADAS CON EMPUJADORES

En las correas dentadas **optibelt ALPHA LINEAR**, **optibelt ALPHA V** y **optibelt ALPHA FLEX** se añaden posteriormente empujadores mediante diversos procesos. Aquí se incluye el soldado, la unión química y la unión mecánica. El moldeado por inyección propio integrado en la producción garantiza una excelente disponibilidad del producto.

Si no encontrara en el programa de productos los empujadores que está buscando, podemos fabricarlos o adaptarlos conforme a sus especificaciones de un modo económico. Le ayudaremos encantados a encontrar la solución adecuada para sus tareas de transporte.



Empujadores con perforaciones incluidas con accesorios para transportadores de herramientas



optibelt ALPHA SPECIAL

- CON EMPUJADORES



Al contrario que los recubrimientos por cierre de fuerza, los empujadores permiten un arrastre de ajuste del material de transporte, utilizándose para:

- guiar y, dado el caso, alinear en sentido longitudinal y/o lateral
- posicionar sobre la cinta transportadora
- separar de productos
- permitir aceleraciones y/o velocidades elevadas
- sincronizar el material de transporte sobre la correa básica

La gama de empujadores Optibelt ofrece una gran variedad de tacos y empujadores moldeados que pueden emplearse directamente para múltiples fines. Si no encontrara los empujadores adecuados, es posible

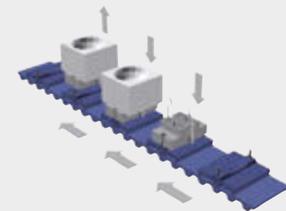
- adaptar un empujador disponible mediante mecanizado,
- fabricar el empujador adecuado en un molde de inyección personalizado.

La fabricación mediante molde de inyección se presta, en el caso de formas simples de empujadores, en volúmenes medianos y, en el caso de formas más complejas, en volúmenes pequeños y puede llevarse a cabo en nuestro propio taller de herramientas.

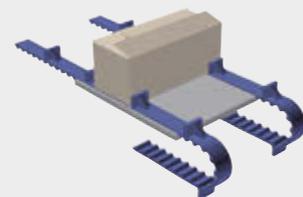
Materiales disponibles en empujadores estándar de poliuretano:

- PU 92 Shore A, blanco
- PU 65 y 85 Shore A, transparente
- PU 98 Shore A, blanco grisáceo
- PU FDA 85 Shore A, transparente/azul
- PU (con parte de GFK)

OTROS MATERIALES Y COLORES DISPONIBLES BAJO PEDIDO.



Empujadores como transportador de piezas



Transportador paralelo con mesa de soporte

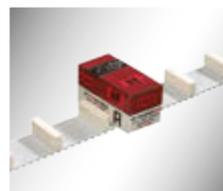
Forma y función del empujador



Sencillo

Especial

Rectangular	Redondo	En T, en L	Compartimental	Trapezoidal	Trapezoidal en V	Triangular	Cóncavo, convexo	Ranurado	Perforado	Con insertos
-------------	---------	------------	----------------	-------------	------------------	------------	------------------	----------	-----------	--------------



optibelt **ALPHA SPECIAL**

– SOLUCIONES PERSONALIZADAS

El acabado de correas dentadas de poliuretano forma parte de nuestras especialidades. Los años de experiencia que nos abalan nos han permitido desarrollar las soluciones óptimas para aplicaciones especiales de nuestros clientes en el segmento de transportadores, productos alimenticios, envasado, vidrio, madera, sistemas lineales y aplicaciones médicas.

- Todos los grupos de productos de correas unidas o sin fin pueden emplearse en sistemas de transporte. Algunos ejemplos de aplicación son: transportadores paralelos y síncronos, transportadores inclinados, transportadores de acumulación, transportadores por vacío, mecanismos de tiro, separadores y posicionadores de piezas.
- Las correas básicas, seleccionadas conforme a los requisitos correspondientes, pueden adaptarse a la tarea de transporte si fuera necesario y dotarse de recubrimientos y/o empujadores.
- Además la geometría y las dimensiones de la correa básica, el recubrimiento y el empujador pueden adaptarse mediante mecanizado.

Estas correas especiales mecanizadas posteriormente se identifican añadiendo la designación "SPECIAL" al nombre del producto.

Por ejemplo, el nombre de producto de una correa dentada de poliuretano sin fin soldada **optibelt ALPHA V** con un recubrimiento aplicado posteriormente pasa a ser **optibelt ALPHA V SPECIAL**.

LAS SIGUIENTES PROPIEDADES CARACTERIZAN A LAS CORREAS DENTADAS CON RECUBRIMIENTO:

- Resistencia química especial, p. ej., en caso de uso en la industria alimentaria
- Elevada resistencia a la abrasión, p. ej., en transportadores de acumulación
- Gran resistencia térmica, p. ej., al transportar piezas tratadas con calor
- Excelente resistencia al corte, p. ej., al transportar productos de bordes agudos
- Antiadherentes, p. ej., en contacto con adhesivos
- Antiestáticas, p. ej., al transportar componentes electrónicos
- Amortiguación de golpes, p. ej., al colocar productos sensibles

optibelt ALPHA SPECIAL

– EJEMPLOS DE APLICACIÓN



Figura 1: Solución personalizada para el transporte de productos semiacabados

El ejemplo de la imagen 1 nos muestra una solución personalizada para el transporte de productos semiacabados. En este caso en particular, se dotó a una correa **optibelt ALPHA V AT20 – ST** de un recubrimiento de espuma de poliuretano Sylomer L, verde. Posteriormente, la correa se ranuró y perforó mediante un proceso de corte por chorro de agua, y las ventosas se mecanizaron con una fresadora NC para transportar los productos semiacabados al siguiente proceso a través de tecnología de vacío.

Para un cliente procedente del sector de la construcción de maquinaria se concibió una solución especial (véase la fig. 2) para transportar recortes de material (perfiles tubulares, cuadrados y rectangulares (sin cambiar el tipo de correa)).

Con esta solución también debe evitarse el deslizamiento de las piezas recortadas provocado por los constantes arranques y paradas. Las correas deben transcurrir sincronizadas en paralelo en función de la longitud del recorte de perfil y del número de piezas (4-6 correas). El dorso de las correas se ha reforzado con perfiles de espuma (espuma de poliuretano Sylomer R, azul) y se ha dotado de empujadores de poliuretano con el fin de garantizar un transporte con un posicionamiento exacto de las diferentes piezas recortadas.



Figura 2: Solución personalizada para el transporte de recortes de material

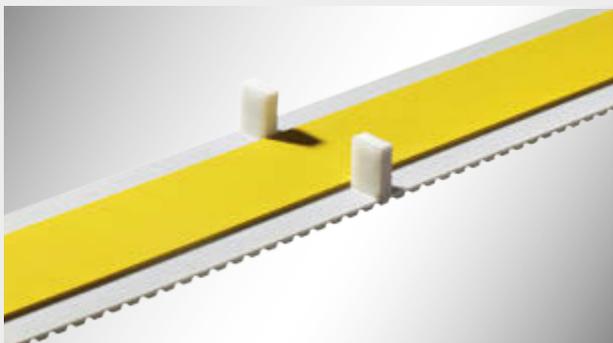


Figura 3: Solución personalizada para el transporte de envases de pienso

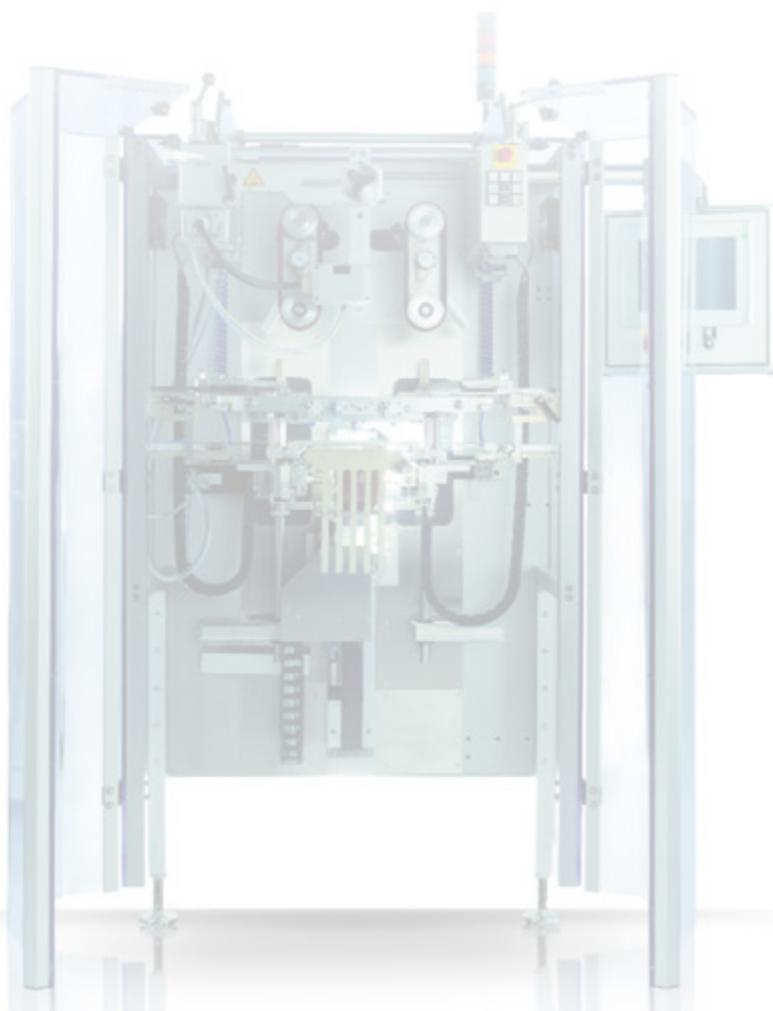
La solución personalizada mostrada en la imagen 3 fue encargada por un cliente del sector de la fabricación de pienso para el transporte de envases vacíos hasta la estación de llenado. El dorso de la correa se dotó de un recubrimiento de caucho natural (RP 400, amarillo) y de empujadores. Los empujadores soldados cuentan además con un revestimiento protector de fibra de vidrio para contrarrestar las elevadas fuerzas de corte que generan los filos agudos de los envases vacíos. Los empujadores garantizan por su parte el transporte con un posicionamiento exacto de los productos.

CORREAS DE LA INDUSTRIA

CORREAS DENTADAS PARA ENVASADORAS DE BOLSAS

Todas las correas dentadas de caucho y poliuretano del programa de productos Optibelt pueden dotarse de diferentes recubrimientos para el uso en envasadores de bolsas. Por medio de estas correas dentadas, la lámina, soldada previamente en sentido longitudinal a una manga, se retira por un tubo de llenado. Mediante el soldado adicional en sentido transversal se crea por último una bolsa apta para llenarse. Otra soldadura transversal la cierra por completo. Este sistema se emplea tanto en el sector de los productos alimenticios como en otros sectores. Desde tierra para macetas, pasando por productos congelados, hasta ensalada: todos ellos se envasan cada día siguiendo este procedimiento.

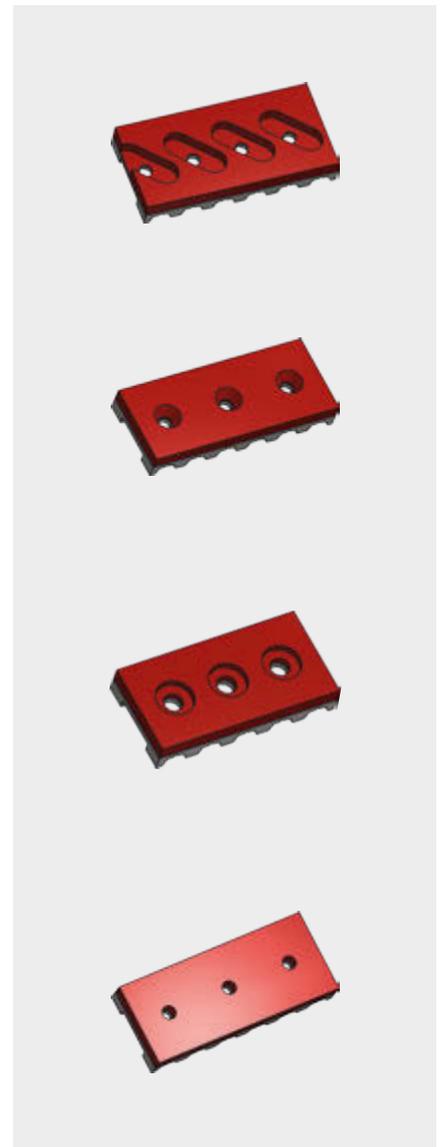
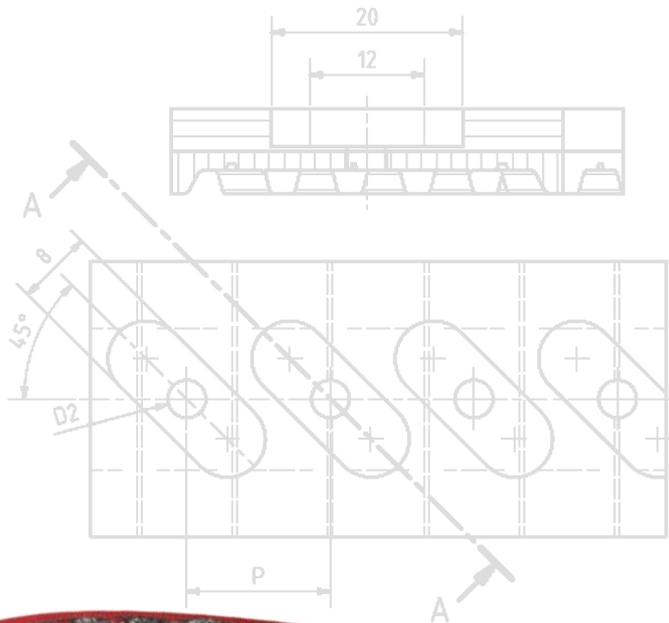
En este ámbito han demostrado su valía las correas de arrastre **optibelt ALPHA SPECIAL** con y sin apoyo de vacío y con perfiles comunes como T10, L y H en diferentes rangos de desarrollo.



NTADAS PARA A DEL ENVASADO

Cabe destacar aquí las correas dentadas de caucho con recubrimientos especiales. Estas correas se producen en un proceso de vulcanización tomando como base la correa básica de modo que el recubrimiento aplicado no presenta encolado ni puntos de unión. Aquí se utilizan los materiales Red Rubber 40 y caucho de silicona. También es posible aplicar posteriormente a la correa Linatex® y otros tipos de caucho. Asimismo son posibles recubrimientos de poliuretano como, p. ej., espuma de poliuretano O6 amarilla. El material deseado se aplica también posteriormente o pulveriza (válido solo para correas dentadas de poliuretano).

Sin embargo, si los ciclos de trabajo de las envasadoras fueran superiores, se recomienda utilizar correas dentadas con apoyo de vacío. A este respecto, Optibelt ofrece diferentes versiones y diseños de las ranuras y bolsas de vacío del lado dentado.



UNIONES DE CIERRE PAR

ADEMÁS DEL CIERRE PARA CORREAS DENTADAS MECÁNICAS SE HA AMPLIADO CON EL CIERRE

CIERRE PARA CORREAS DENTADAS ZS Y ZSi

EL CIERRE PARA CORREAS DENTADAS ZS / ZSi HA SIDO CONCEBIDO PARA LA APERTURA FRECUENTE Y LA UNIÓN DE CORREAS DENTADAS DIRECTAMENTE EN LA INSTALACIÓN.

Ambas versiones están disponibles de serie en acero inoxidable para los perfiles AT10 y H. De este modo, esta unión puede emplearse en la industria alimentaria y farmacéutica en combinación con una correa dentada adecuada para tal fin. Para el perfil T10, los insertos del lado dentado están ejecutados en acero inoxidable o latón. El latón es un material no apto para su uso en la industria alimentaria y farmacéutica.

Las placas dorsales se unen a los insertos del lado dentado a través de la correa por medio de tornillos roscados. En la versión ZSi, el dorso de la correa presenta una elevación de 1 mm de modo que las placas dorsales queden apoyadas en la correa dentada y cierren a la altura del dorso de la misma.

Los anchos estándar para las uniones de cierre son,
para el perfil AT10: 25, 32, 50, 75 y 100 mm,
para el perfil T10: 25, 32, 50, 75 y 100 mm
y para el perfil H: 25,4, 38,1 y 50,8 mm.

Otros anchos intermedios o superiores a 50 mm bajo pedido.

A CORREAS DENTADAS

**TADAS ZS / ZSi, LA OFERTA DE UNIONES
BRE PINJOIN.**

CIERRE PARA CORREAS DENTADAS PINJOIN

**EL CIERRE PARA CORREAS DENTADAS PINJOIN
HA SIDO CONCEBIDO PARA UNA SOLA UNIÓN
DE CORREAS DENTADAS DIRECTAMENTE EN LA
INSTALACIÓN.**

La unión se realiza introduciendo longitudinalmente pasadores roscados de acero inoxidable en los orificios transversales a través del diente. De este modo, esta unión puede emplearse en la industria alimentaria y farmacéutica en combinación con una correa dentada adecuada para tal fin.

Con la unión PinJoin pueden unirse también correas con recubrimiento. Sin embargo, en la zona de la unión el recubrimiento se coloca ligeramente adelantado.

Los anchos estándar para la unión de cierre son, para el perfil AT10: 25, 32 y 50 mm, para el perfil T10: 25, 32 y 50 mm.

Otros perfiles, anchos intermedios y anchos superiores a 50 mm bajo pedido.



optibelt RR / RR Plus

– CORREAS REDONDAS DE POLIURETANO

Las correas redondas Optibelt están compuestas por materiales de alta calidad fabricados mediante procesos especiales como producto abierto en diferentes diámetros desde 2 mm hasta 20 mm. En la versión **optibelt RR Plus**, la correa redonda está equipada además con una cuerda de tracción de poliéster.

PROPIEDADES

- Coeficiente de fricción ventajoso
- Buena resistencia al deslizamiento durante el transporte
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste
- Elevada elasticidad, buena amortiguación
- Alta resistencia a la tracción
- No decoloran
- Resistentes a grasas, aceites y numerosos productos químicos
- Resistentes al ozono y a la radiación UV
- De baja elongación en la versión **optibelt RR Plus**

VENTAJAS

- Unión in situ, también en la versión **optibelt RR Plus**
- No es necesario desmontar la instalación
- Rápida subsanación de las averías
- Tiempos de parada breves
- Almacenamiento sencillo (en rollos)
- Disponibilidad inmediata
- Diseño versátil ya que es posible fabricar cualquier longitud

Las correas redondas optibelt RR SE EMPLEAN PRINCIPALMENTE EN SISTEMAS PARA EL TRANSPORTE DE:

- Azulejos, placas, vidrio plano
- Chapas en la transformación de la madera
- Tejas, mármol, placas de hormigón
- Cartón en el ámbito del embalaje
- Como guías en el transporte de botellas y latas
- La versión **optibelt RR Plus** resulta perfecta para trayectos de transporte largos.



82 SHORE A AMARILLA

Uso con poleas de desvío pequeñas, resistente a la bajas temperatura, calidad muy elástica, baja capacidad de transmisión de potencia



85 SHORE A AZUL CLARO FDA

Uso en la industria alimentaria en contacto directo con los productos



88 SHORE A VERDE (LISA/RUGOSA)

Uso en todos los ámbitos con cargas medianas. La versión rugosa brinda ventajas a la hora de transportar productos húmedos o grasosos, mejorando el efecto de arrastre.



92 SHORE A BLANCA

Uso para cargas medianas y pesadas. La versión en blanco ofrece una flexibilidad suficiente.

Aptas para uso continuo a altas temperaturas.



98 SHORE A AZUL OSCURA

Uso, en especial, con cargas elevadas y altas temperaturas, calidad muy dura, observar en todo caso el diámetro mínimo de la polea



65 SHORE A NEGRA

Uso para aplicaciones especiales, disponible diámetro de correa de 5 mm a 12 mm, muy resistentes a las bajas temperaturas, material muy blando

optibelt HRR

– CORREAS REDONDAS HUECAS DE POLIURETANO

Las correas redondas huecas Optibelt- son perfectas para su uso en sistemas de transmisión y transporte ligeros, especialmente con diámetros de polea reducidos. Disponibles como producto en metros abierto en 75 Shore A y en los diámetros 4,8/6,3/8/9,5 mm, en rojo/lisa, y en 85 Shore A 4,8/6,3 mm, en verde/rugoso, estas correas se asemejan a un tubo flexible robusto de paredes gruesas y, gracias a esta naturaleza especial, pueden utilizarse con absoluta flexibilidad. En principio, las correas redondas huecas deben soldarse. Sin embargo, pueden unirse de modo alternativo con conectores metálicos de latón formando una conexión segura y a prueba de tracción. Esta variante puede realizarse de un modo rápido y sencillo directamente in situ, logrando excelentes resultados para evitar a corto plazo los tiempos de parada provocados por la rotura de una correa o también como solución permanente en sistemas de transmisión y transporte con carga mínima y bajas velocidades.

PROPIEDADES

- Coeficiente de fricción ventajoso
- Buena resistencia al deslizamiento durante el transporte
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste
- Elevada elasticidad, buena amortiguación
- No decoloran
- Resistentes a grasas, aceites y numerosos productos químicos
- Resistentes al ozono y a la radiación UV

VENTAJAS

- Para diámetros de polea reducidos
- No es necesario desmontar la instalación
- Rápida subsanación de las averías
- Tiempos de parada breves
- Almacenamiento sencillo (en rollos)
- Disponibilidad inmediata
- Diseño versátil ya que es posible fabricar cualquier longitud

Las correas optibelt HRR EN METROS SE UTILIZAN PRINCIPALMENTE EN SISTEMAS PARA EL TRANSPORTE DE:

- Azulejos, placas, vidrio plano
- Chapas en la transformación de la madera
- Tejas, mármol, placas de hormigón
- Cartón en el ámbito del embalaje
- Como guías en el transporte de botellas y latas



75 SHORE A ROJA/LISA

Uso con diámetros de polea reducidos, para reparaciones rápidas



85 SHORE A VERDE/RUGOSA

Uso en sistemas de transmisión medianos para reparaciones rápidas

HERRAMIENTAS DE UNIÓN

SOLDADORA POR FRICCIÓN RS02 PARA PERFILES REDONDOS, TRAPEZOIDALES Y ESPECIALES

VENTAJAS DE LA RS02:

- Las mordazas de precisión y la posición 0 automática evitan costuras de soldadura desplazadas
- El calentamiento por fricción con control de revoluciones garantiza una soldadura integral
- Ausencia total de costuras de soldadura deficientes debidas a oscilaciones térmicas o a corrientes de aire

ACCESORIOS DE LA SOLDADORA POR FRICCIÓN RS02:

- Soldadora por fricción
- 1 juego de mordazas estándar a elegir
- 1 llave Allen
- 1 tijeras AS02
- 1 cortaalambres SE02
- 1 bolsa de transporte con insertos de espuma rígida

MORDAZAS ESTÁNDAR:

- Para correas redondas de Ø 6 mm a 20 mm
- Para correas trapezoidales de 6 x 4 mm a 22 x 14 mm
- Para diferentes perfiles especiales



PARA CORREAS REDONDAS



PARA CORREAS TRAPEZOIDALES



PARA PERFILES ESPECIALES

Disponibles con suplemento de precio otras mordazas estándar para correas redondas y trapezoidales.

Fabricamos bajo pedido también mordazas para perfiles especiales de poliuretano.

HERRAMIENTAS DE UNIÓN

MALETÍN BASIC

El maletín Basic formado por cinco componentes ofrece al usuario un equipamiento estándar completo para el uso ocasional.

La soldadora SG02 presenta una fase de calentamiento mayor que el modelo de la versión Premium y es apta exclusivamente para correas de poliuretano que pueden soldarse, según sea necesario, con las dos tenazas guía incluidas.

El modelo de tenazas FZ01 se utiliza en correas redondas hasta 10 mm de diámetro y en correas trapezoidales hasta el perfil 10, mientras que el modelo FZ02/3 se emplea en correas redondas a partir de un diámetro de 8 mm y en correas trapezoidales hasta el perfil 32.

Para el corte perfecto durante el soldado, el maletín incluye unas tijeras, así como un cortaalambres para eliminar la costura de soldadura.



TENAZAS GUÍA FZ02/3

para correas redondas a partir de 8 mm de diámetro y correas trapezoidales hasta el perfil 32 (D)



CORTAALAMBRES SE02

para eliminar la costura de soldadura



TIJERAS AS02

para cortar correas redondas y trapezoidales



TENAZAS GUÍA FZ01

para correas redondas hasta de 10 mm de diámetro y correas trapezoidales hasta el perfil 10 (Z)



SOLDADORA SG02

para poliuretano, 290-300°C; conexión: 230 V

MALETÍN PREMIUM

El juego de cinco componentes Premium es perfecto para el uso diario. Con la soldadora EErgo ergonómica y con regulación de temperatura pueden soldarse correas TPE y de poliuretano de un modo sencillo y pulsando simplemente un botón. Gracias a su fase de calentamiento inferior a 2 minutos, el equipo está optimizado además para el uso rápido.

Las tenazas FZ01 Vario complementan el juego de soldadura a la perfección gracias a su versatilidad. Mediante la función de sujeción rápida, es posible sujetar y soldar en un tiempo récord correas redondas de hasta 10 mm de diámetro y correas trapezoidales hasta el perfil 10. Gracias a las mordazas de perfil desmontables, también es posible alojar perfiles especiales. El kit Premium incluye también unas segundas tenazas guía utilizadas en correas redondas a partir de 8 mm de diámetro y en correas trapezoidales hasta el perfil 32. El kit se completa con unas tijeras con tope angular regulable que permite cortes rectos y en ángulo, así como con un cortaalambres para eliminar la costura de soldadura.



TENAZAS GUÍA FZ02/3

para correas redondas a partir de 8 mm de diámetro y correas trapezoidales hasta el perfil 32 (D)



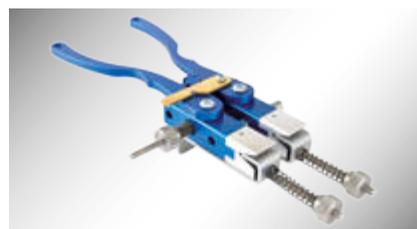
CORTAALAMBRES SE02

para eliminar la costura de soldadura



TIJERAS AS04

con tope angular regulable



TENAZAS GUÍA FZ01 VARIO

con mordazas de perfil desmontables, para correas redondas hasta 10 mm de diámetro y correas trapezoidales hasta el perfil 10 (Z)



SOLDADORA EERGO

para TPE y poliuretano; tiempo de calentamiento inferior a 2 minutos; soldadora con regulación de temperatura, ergonómica y rápida

POLEAS DENTADAS

optibelt **ZRS**

POLEAS DENTADAS ESTÁNDAR CON PERFORACIÓN CILÍNDRICA

Perfil	Código de ancho	Número de dientes
XL	037	10 – 72
L	050	10 – 84
	075	10 – 84
	100	10 – 84
H	075	14 – 48
	100	14 – 120
	150	14 – 120
	200	14 – 120
	300	16 – 120
XH	200	18 – 96
	300	18 – 96
	400	18 – 96



Polea dentada estándar con perforación cilíndrica

Perfil	Ancho de la correa [mm]	Número de dientes
5M	9	12 – 72
	15	12 – 72
	25	12 – 72
8M	20	22 – 192
	30	22 – 192
	50	22 – 192
	85	22 – 192
14M	40	28 – 216
	55	28 – 216
	85	28 – 216
	115	28 – 216
	170	28 – 216

Perfil	Ancho de la correa [mm]	Número de dientes
T5	10	10 – 60
	16	10 – 60
	25	10 – 60
T10	16	10 – 60
	25	10 – 60
	32	18 – 60
	50	18 – 60
AT5	10	12 – 60
	16	12 – 60
	25	12 – 60
AT10	16	15 – 60
	25	15 – 60
	32	18 – 60
	50	18 – 60

optibelt ZRS

POLEAS DENTADAS ESTÁNDAR CASQUILLOS CÓNICOS

Perfil	Ancho de la correa [mm]	Número de dientes
5M	15	34 – 150
8M	20	22 – 90
	30	22 – 144
	50	28 – 192
	85	34 – 192
14M	40	28 – 216
	55	28 – 216
	85	28 – 216
	115	28 – 216
	170	38 – 216



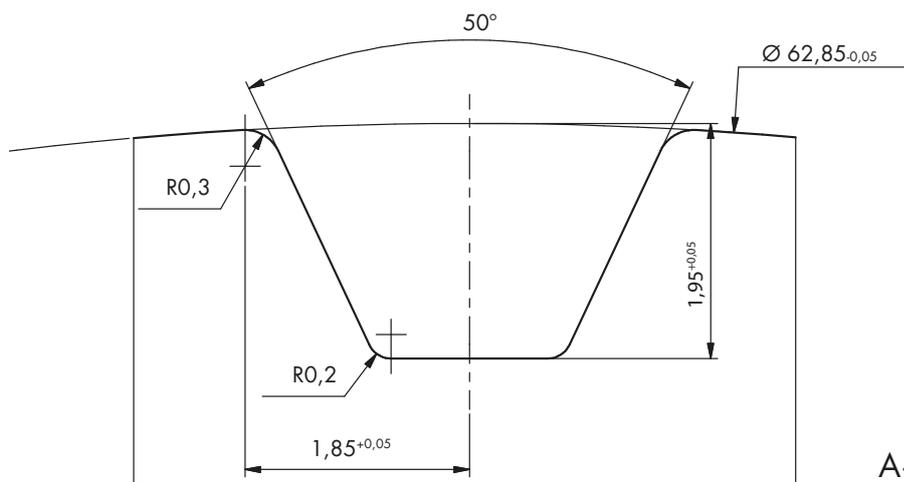
Polea dentada estándar
con casquillo cónico

Casquillos
cónicos

Perfil	Código de ancho	Número de dientes
L	050	18 – 120
	075	18 – 120
	100	18 – 120
H	100	16 – 120
	150	18 – 120
	200	18 – 120
	300	20 – 120
XH	200	18 – 48
	300	18 – 48
	400	20 – 48

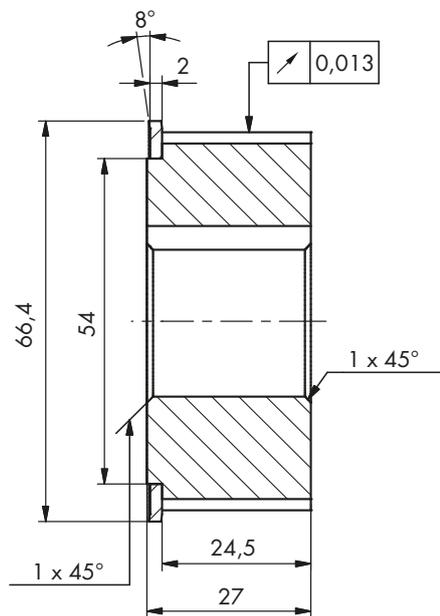
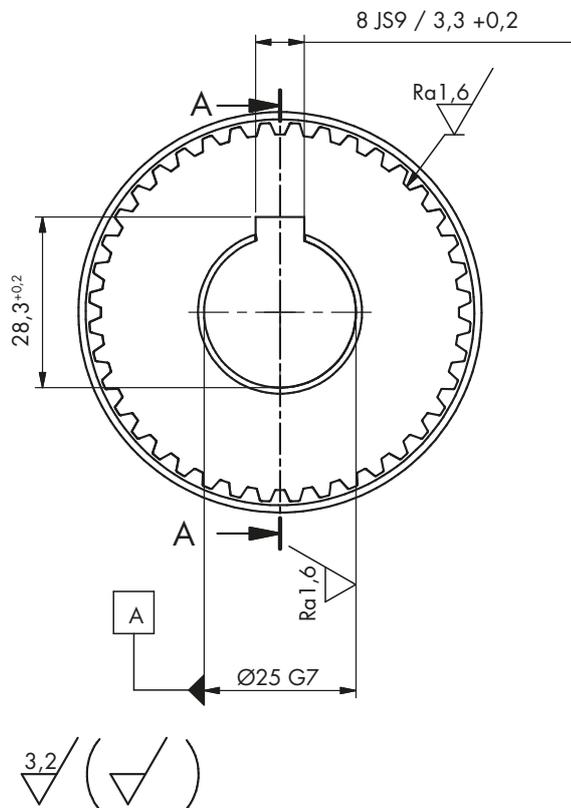
POLEA DENTADA SEGÚN DISEÑO

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

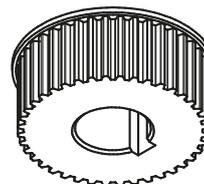


Perfil: T5
 Numero de dientes: z = 40
 Paso: 5
 Tolerancia de banda: 0,05

A-A (1:1)



3-D-view M 1:2



optibelt ONLINE

– SELECTOR DE EMPUJADORES DIRECTAMENTE AL EMPUJADOR ADECUADO

Con la herramienta online, Optibelt permite ahora acceder con rapidez y claridad a su amplio programa de empujadores. Con este selector de empujadores, los clientes pueden seleccionar directamente, según el ámbito de aplicación, la solución de transporte que más se adecue a sus necesidades de entre el programa estándar de más de 400 formas diferentes de empujadores o encargar su adaptación posterior conforme a sus especificaciones. En la máscara de selección de esta herramienta online, pueden consultarse los datos básicos más importantes sobre la forma, el material y las medidas de los empujadores. A continuación es posible descargar de forma gratuita todos los resultados con toda la información como archivo PDF o CAD.



– SELECTOR DE HOJAS DE DATOS HOJAS DE DATOS ACTUALES A UN CLIC

Con el selector de hojas de datos es posible acceder online con rapidez y claridad a las hojas de datos de los grupos de productos Optibelt **optibelt ALPHA TORQUE**, **optibelt ALPHA POWER**, **optibelt ALPHA FLEX**, **optibelt ALPHA LINEAR** y **optibelt ALPHA V**. Seleccionando las correas básicas, los perfiles y las cuerdas de tracción es posible localizar la hoja de datos correspondiente de las correas dentadas buscadas. Aquí se incluyen no solo todos los datos básicos importantes de la correa, sino también los datos de relevancia para la construcción, entre otros, el diámetro mínimo para poleas y rodillos. Cada hoja de datos puede descargarse posteriormente de forma gratuita como archivo PDF.



– CALCULADOR DE PRECIOS RÁPIDO RESUMEN DE COSTES

A través del calculador de precios es posible consultar online, de un modo rápido y sencillo, los precios de los productos estándar **optibelt ALPHA FLEX**, **optibelt ALPHA LINEAR** y **optibelt ALPHA V** del segmento de manipulación de material de Optibelt. Tras seleccionar la correa básica con el perfil deseado se muestra qué cuerdas de tracción están disponibles y qué combinaciones de tejidos son posibles. Sobre esta base se calculan con gran precisión los precios de las soluciones de transmisión adecuadas. Por último, es posible solicitar un presupuesto oficial con los datos correspondientes del precio y la plazo de entrega.



DIRECTIVAS PARA MAYOR CALIDAD Y SOSTENIBILIDAD

La aplicación coherente de las rigurosas directivas en la gestión de la calidad, el medio ambiente y la energía según normas de vigencia internacional constituye para el Grupo Arntz Optibelt parte fundamental de la filosofía de la empresa.

El sistema de gestión medioambiental según DIN EN ISO 14001 contribuye con eficacia a que Optibelt mejore continuamente su comportamiento medioambiental y evite de forma permanente un impacto medioambiental negativo. Aquí se determinan ininterrumpidamente y se evalúan los efectos de los procesos de trabajo y de los productos en el medio ambiente. Con el sistema de gestión energética según DIN EN ISO 50001, Optibelt ha creado además unos requisitos y unas medidas importantes para un uso sostenible de los recursos energéticos y de materias primas en la empresa. De este modo pueden optimizarse tanto el uso como el consumo y lograr así una eficiencia energética sostenible.

Estos mismos estándares rigurosos son aplicables también en el ámbito de la gestión de la calidad según DIN EN ISO 9001. Aquí, cada día, todos los empleados y empleadas de Optibelt cumplen con gran compromiso los objetivos de satisfacer siempre los más altos requisitos en los ámbitos de los productos, la atención al cliente, el servicio y la satisfacción de los clientes, así como de mejorar continuamente los procesos internos para incrementar la eficiencia.



Optibelt Material Handling GmbH

Im Emerten 11
31737 Rinteln
GERMANY

T +49 5751 96779-0
F +49 5751 96779-10
E info-omh@optibelt.com



www.optibelt.com